

Leistungserklärung, DoP 001/2013

(Version 3)

Um frühere Versionen zu sehen, auf den Link klicken: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001_V2/DOP_001_German_V2.pdf

1. Produkttyp: Papier- und Plastikgebundene Nägel für Nagelgeräte
2. Identifikation: Paslode Nägel
3. Vorgesehener Verwendungszweck: Für tragende Holzkonstruktionen
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11(5):
ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart
5. Bevollmächtigter: N/A
6. System zur Bewertung: 3
7. Notifizierte Stelle / Testlabor:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

hat eine Erstprüfung nach dem System 3 (b) vorgenommen "Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (auf der Grundlage der vom Hersteller gezogenen Stichprobe), einer Typberechnung".

8. Für Paslode Ankernägel wurde eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt:
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund hat ETA-09/0273 unter System 2+ vorgenommen und ausgestellt am 2015-04-28.
9. Erklärte Leistung:

Anmerkungen zur Tabelle:

Charakteristische Werte wurden gemäß EN 14592:2008 und A1:2012 berechnet oder geprüft, außer für Paslode Ankernägel, die gemäß ETA-09/0273 deklariert wurden.

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Jan Ditlevsen
General Manager

Middelfart, 2017-12-01

							Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012						
Nagel- durch- messer	Profil- form	Nagel- länge	Kopfdurch- messer / Kopffläche	Nagel- spitzenlänge	Gerillte Länge	Korrosionsschutz	Service class	Material	Steel standard	Charakteristische Werte, $f_{u,k}$ min. 600 oder 700 N/mm ²			
										Auszieh- parameter $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Kopfdurchzieh- parameter $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Fließmoment $M_{y,k}$ [Nmm]	Zugtragfähigkeit $f_{tens,k}$ [N]
[mm]		[mm]	[mm/mm ²]	[mm]	[mm]								
NÄGEL													
2,2	Rille	50	5,45/3,9/35	3,3	35	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6	20	1300	NPD
2,5	Glatt	60	7,4/9/28	3,7	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2250	NPD
	Rille	50	5,85/26	3,7	38	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	11,5	20	1600	NPD
2,8	Glatt	51-80	6,25/30 7,25/5,1/31	4,2	N/A	Blank Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3050	NPD
	Rille	75	6,8/36	4,2	49	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,7	24,6	2700	NPD
	Rille	25-90	5,7/25 6,4/32 6,25/30 6,8/36 7,1/39 7,25/5,1/31	4,2	15-69	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	7,6	20,3	2200	NPD
						Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	7,6		2200	
						HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	7,2		2100	
						A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1	7,2		2600	
						A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	7,2		2600	
	Rille	25-32	7,3/41	4,2	14-21	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304	ASTM A510 EN 10088-1	8,3 12,1	N/A	1950 2950	NPD
	Jagged	55-75	6,8 - 36	4,2	48-67	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	20	2400	NPD
3	Glatt	25-35	9,5/70	3,4	N/A	Elektrogalvanisiert 5 µm HDG* min. 55 µm	1 1-3	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3100	NPD
3,1	Glatt	70-90	6,5/33 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	N/A	Blank Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm A4	1 1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 EN 10088-1	2,4	8,5	3950	NPD
	Rille	63-98	6,5/33 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	50-62	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	10,1	20,7	2500	NPD
						Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	10,1		2500	
						HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	10,3		2400	
						A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1	8,9		3000	
						A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	8,9		3000	
	Unilock	90-98	6,5/33 7/38 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	32 (90 mm) 30 (98 mm)	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	10,1	20,7	2500	NPD
						Galv-Plus min. 12 µm (90 mm) HDG* A4	1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1	10,1 10,1 10,3 8,9		2500 2500 2400 3000	
	Jagged	90	7 - 38	4,3	82	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	20	3000	NPD
	Schraub	90	7,6/5,3/33	4,7	N/A	Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2400	NPD
		100	7,1/39	4,7	N/A	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,6	15	4300	NPD
	Glatt	100	7,6/5,45/34	5,0	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	4650	NPD
3,3	Schraub	88		5,0	68	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	6,6	13,1	2800	NPD
		90-100	7,1/39	4,0	53-63	Blank Elektrogalvanisiert 12 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	3,8	16	5800	NPD
3,4	Rille	65	7,1/39	4,0	40	Elektrogalvanisiert 12 µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	16	5600	NPD
	Glatt	90-100	7,5/5,4/34 6,5/33	5,1	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	5050	NPD
						Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5		
3,8	Rille	100	7,5/5,4/34		68	Blank Galv-Plus min. 12 µm	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,8	14,4	4200	NPD
	Glatt	110-130	7,8/47	5,7	N/A	Blank HDG* min. 55 µm	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	6750	NPD
4,2	Glatt	90-130 130 150	8,6/58	6,3	N/A	Blank Elektrogalvanisiert 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	8750	NPD
						Blank HDG*	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	8,7	15,9	8450	NPD
4,6	Glatt	145-160	9,2/66	6,9	N/A	Blank Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	11100	NPD

Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012													
Nagel- durch- messer	Profil- form	Nagel- länge	Kopfdurch- messer / Kopffläche	Nagel- spitzenlänge	Gerillte Länge	Korrosionsschutz	Service class	Material	Steel standard	Charakteristische Werte, $f_{u,k}$ min. 600 oder 700 N/mm ²			
										Auszieh- parameter $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Kopfdurchzieh- parameter $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Fließmoment $M_{y,k}$ [Nmm]	Zugtragfähigkeit $f_{tens,k}$ [N]

NAILScrew®													
2,8	NailScrew®	50-75	7/38	4,2	30-45	Elektro galvanisiert+ HT** A2	1-2 1-3	19MnB4 AISI 304	EN 10269 EN 10088-1	7,8 8,8	18	2500 1150	NPD

										Auszieh- festigkeit $F_{ax,Rk}$ [N]	Tragfähigkeit auf Abscheren Dünne Stahlbleche (0,9 ≤ t < 2 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Tragfähigkeit auf Abscheren Dicke Stahlbleche (2 ≤ t ≤ 4 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Zugtragfähigkeit $f_{tens,k}$ [N]
ANKERNÄGEL - ETA 09/0273													
3,4	Schraub Rille	35	7/38 7,8/47	5,1	23	N2*** + HT** N2*** + HT**	1-2 1-2	19MnB4 19MnB4	EN 10269 EN 10269	428 485	988 1235		9650
4	Rille	35-60	N/A	6	35 mm: 21 40 mm: 26 50 mm: 35 60 mm: 45	N2*** + HT** Galv-Plus min. 12 µm HDG min. 55 µm A2 A4	1-2 1-2 1-3 1-3 1-3	19MnB4 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	EN 10269 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	35 mm: 573 40 mm: 1027 50 mm: 1498 60 mm: 1926	35 mm: 1467 40 mm: 1877 50 mm: 2244 60 mm: 2596	35 mm: 1595 40 mm: 2040 50 mm: 2439 60 mm: 2822	Elektro galvanisiert + HT*: 16150 Galv-Plus: 9200 HDG*: 7450 A2: NPD A4: 9600

Überzugsart: 2 (zur Erleichterung des Eintreibens), generell für Nägel ≥ 75 mm

* HDG = Feuerverzinkt

** HT = + gehärtet

*** N2 electrogalv. 8 µm. Für Nutzungsklasse 2 dokumentiert.

NPD = Keine Leistung festgelegt

$f_{ax,k}$ und $f_{head,k}$ sind bei einer charakteristischen Holzdichte von 350 kg/m³ geprüft worden